

VALSTYBINĖS MAŠINŲ BANDYMŲ STOTIES  
PRIE ŽEMĖS ŪKIO MINISTERIJOS  
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA  
MACHINERY TESTING LABORATORY  
OF THE STATE MACHINERY TESTING STATION  
AT THE LITHUANIAN MINISTRY OF AGRICULTURE  
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania  
Tel/faks.: +37037477215 Email: sraciuniene@gmail.com




BANDYMAI  
ISO/IEC 17025 Nr. LA. 01.005



**ENDORSED** by

Head of testing  
laboratory of machines

 S. Raciuniene

**Refrigerated body, Schmitz MKO – 5,8 FP60 Cool  
Test report No. 6 - 2014**

2014  
Domeikava, Lithuania

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių  
Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

## Bandymo protokolas Nr. 6-2014

Test report No

## 1 dalis

Section 1

## Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

## Patvirtinta bandymo stotis:

Approved testing station:

## Pavadinimas

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station at the Lithuanian Ministry of Agriculture

## Adresas

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

## Transporto priemonės tipas:

Type of equipment:

Trailer

## Markė

Make

MB

## Valstybinis numeris

Registration number

--'

## Identifikavimo Nr.

Serial number

WDB9702751L824462

## Eksploatacijos pradžios data

Date of first entry into service

--'

## Taros svoris

Tare

--'

## Keliamoji galia

Carrying capacity

--'

kg

## Kėbulas:

Body:

## Markė ir tipas

Make and type

Schmitz MKO-5.8

## Serijos Nr.

Identification number

9003787

FP60 Cool-

## Gamintojas

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

## Savininkas arba valdytojas

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

## Įgaliotas asmuo

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

## Pagaminimo data

Date of construction

2013.

## Pagrindiniai matmenys:

## Išoriniai:

Outside

## ilgis

length

5,94 m, plotis  
width2,6 m, aukštis  
height

2,46 m

## Vidiniai:

Inside

## ilgis

length

5,8 m, plotis  
width2,46 m, aukštis  
height

2,25 m

## Bendras kėbulo grindų plotas

Total floor area of body

14,268 m<sup>2</sup>

## Naudingas vidutinis kėbulo tūris

Usable internal volume of body

32,10 m<sup>3</sup>Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S<sub>i</sub>Total inside surface area S<sub>i</sub> of body65,71 m<sup>2</sup>Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas S<sub>e</sub>Total outside surface area S<sub>e</sub> of body72,90 m<sup>2</sup>

**Paviršiaus ploto vidurkis:**

Mean surface area

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

69,21 m<sup>2</sup>**Kėbulo sienelių specifikacijos:**

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm PUR RG 65	0,4 mm Sts	85 mm
Side Wall	0,6 mm Sts	63,8 mm PUR RG 70	0,6 mm Sts	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm PUR RG 65	0,6 mm Sts	50 mm
Rear frame with isothermal rolltor				60 mm
Bottom	0,6 mm Sts	5,0 mm plywood 100 mm PUR 15 mm plywood 2,1 glue	3,3 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m<sup>3</sup>, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

<b>kiekis</b> number	) durų ) of doors	Rear frame with isothermal rolltor.
<b>padėtis</b> positions	) ventiliacinių angų ) of vents	---
<b>ir matmenys</b> and dimensions	) ledo pakrovimo angų ) of ice-loading apertures	---
<b>Papildoma įranga</b> Accessories:		Rows recessed el.plated univ.load restrain track to both walls; 6 lamps for interior lighting.
<b>K koeficientas</b> K coefficient		0,398 W/m <sup>2</sup> K

2A pavyzdys

2 dalis  
Section 2

**Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą**  
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

**Tikrinimo metodas: vidinis šildymas**

Testing method: inside heating

**Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas**

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2013-12-30 10:01**Vidurkiai, gauti po 12:0 valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2013-12-31 05:47

(From

iki

a.m./p.m. to

2013-12-31 17:47

):

a.m./p.m.):

(a) **Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:  $\theta_e =$** 

Mean outside temperature of body:

7,74 °C ± 0,08K(b) **Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:**

Mean inside temperature of tank:

$$\theta_i = \frac{\sum S_m \cdot \theta_m}{\sum S_m}$$

33,49 °C ± 0,08K(c) **Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:  $\Delta \theta =$** 

Mean temperature difference achieved:

25,74 K**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

**Kėbulo viduje**

Inside body:

0,33 K**Kėbulo išorėje**

Outside body

0,45 K**Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra**

Mean temperature of walls of body

$$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$$

20,61 °C**Bendra tikrinimo trukmė**

Total duration of test

31:46 h:min**Pastovaus veikimo trukmė**

Duration of continuous operation

12:0 h:min**Šilumos keitiklių sunaudota energija:  $W_1$** 

Power consumed in exchangers

679 W**Ventiliatorių absorbuota energija:  $W_2$** 

Power absorbed by fans

30,17 W**Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:**

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\hspace{2cm}} 0,398 \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida

1,2 %

Maximum error of measurement with test used

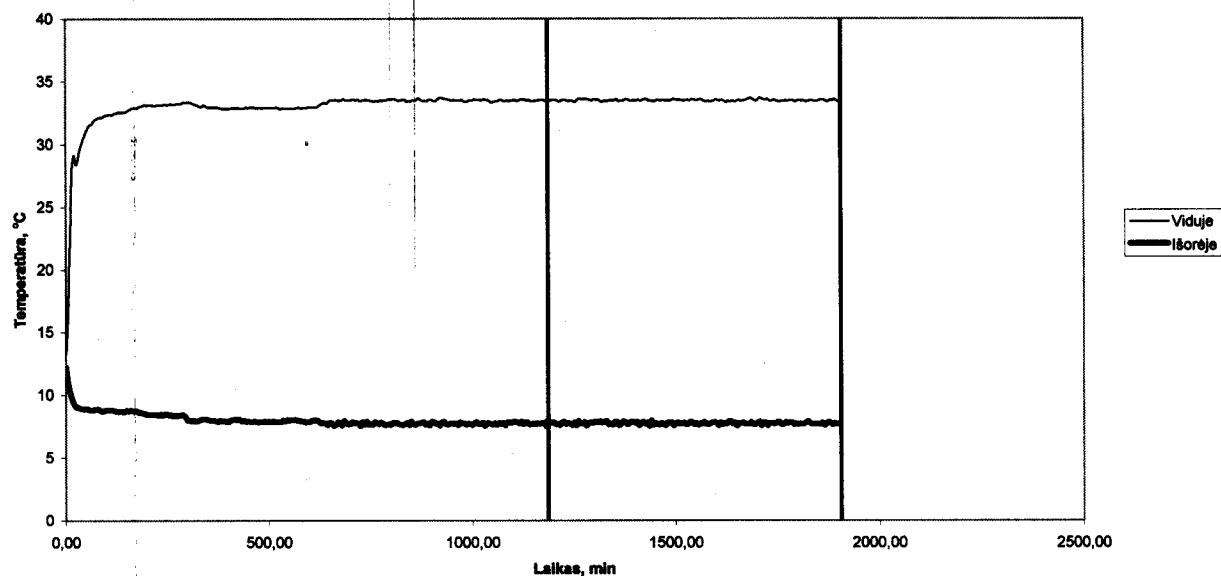
Pastabos  
Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR.

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 01/2020.

Temperatūrų grafikas



Sudarė:

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Testing Officer

Data

2014.01.02

On