

**UAB MAŠINŲ BANDYMO STOTIS  
MACHINE TESTING STATION, UAB**

Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania  
Tel/faks.: +37037477215 Email: [infovmb@bandymai.lt](mailto:infovmb@bandymai.lt).

**ENDORSED by**

Technical supervisor  
testing laboratory



Rimutis Dromantas  
2021.03.09

**Refrigerated body SKO18/LZG-FP45 Cool  
Test report No. 80-2021**

**Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas  $S_e$** Total outside surface area  $S_e$  of body133,24 m<sup>2</sup>**Paviršiaus ploto vidurkis:**

Mean surface area

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

127,91 m<sup>2</sup>**Kėbulo sienelių specifikacijos:**

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm ( PUR RG 65)	0,4 mm Sts	85 mm
Side Wall	0,6 mm Sts	47,3 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	48,5 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	58,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	60 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood / 112mm STYROFOAM HD300/ 15mm plywood/3,9mm glue	3,0 mm ALU	138,5 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m<sup>3</sup>, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

kiekis ) durų  
Number ) of doors

, Double rear doors;

padėtis ) ventiliacinių angų  
positions ) of vents

ir matmenys

and dimensions

Additional installation tubes: 1 unit in right side wall ;

Roof with recessed lamps for interior lighting;

Two installation channels in the floor panel;

Papildoma įranga

Accessories

Two pairs of recessed load restraint tracks rows on both walls.

**K koeficientas**

K coefficient

0,398 W/m<sup>2</sup>K



2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

**Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą**  
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

**Tikrinimo metodas: vidinis šildymas**

Testing method: inside heating

**Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas**

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2021-03-02 16:55**Vidurkiai, gauti po 12:0 valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2021-03-03 08:35 iki 2021-03-03 20:35):  
(From a.m./p.m. to a.m./p.m.):

(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:  $\theta_e = (T)$  7,67 °C ± 0,07K  
Mean outside temperature of body:

(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:  $\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$  32,59 °C ± 0,07K  
Mean inside temperature of tank:

(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:  $\Delta \theta =$  24,92 K  
Mean temperature difference achieved:

**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje 0,12 K  
Inside body

Kėbulo išorėje 0,32 K  
Outside body

Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra  $\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$  20,13 °C  
Mean temperature of walls of body

Bendra tikrinimo trukmė 27:40 h:min  
Total duration of test

Pastovaus veikimo trukmė 12:0 h:min  
Duration of continuous operation

Šilumos keitiklių sunaudota energija:  $W_1$  1172 W  
Power consumed in exchangers

Ventiliatorių absorbuota energija:  $W_2$  98 W  
Power absorbed by fans

**Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:**  
Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\quad 0,398 \quad} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

**Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida**

Maximum error of measurement with test used

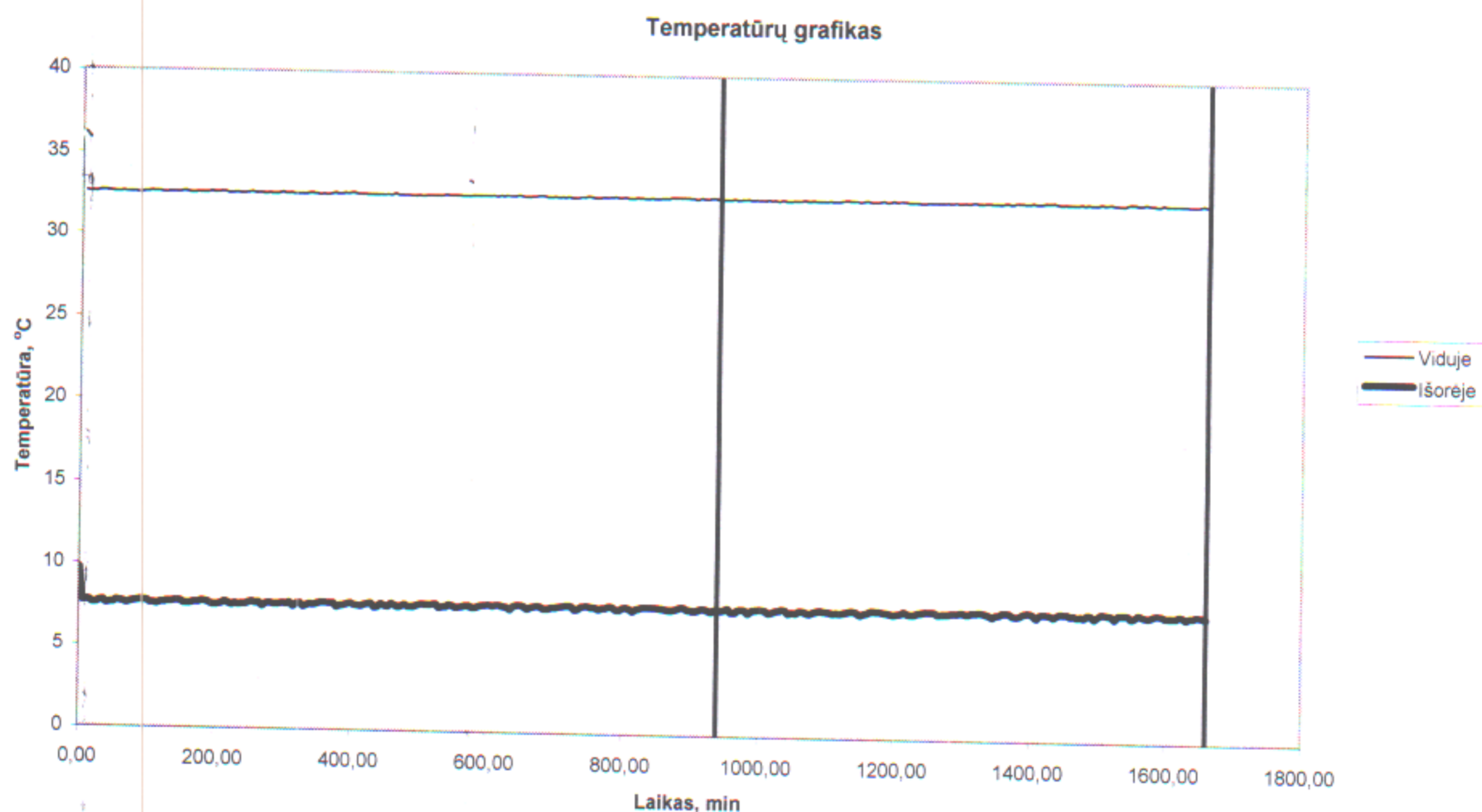
1,3 %

**Pastabos**

Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 03/2027.



**Sudarė:**

Done at:

Test engineer

Rimutis Dromantas

Atsakingas asmuo

Testing Officer

**Data**

On

2021.03.08