

**UAB MAŠINŲ BANDYMO STOTIS**  
**MACHINE TESTING STATION, UAB**

Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania  
Tel/faks.: +37037477215 Email: [infovmbs@bandymai.lt](mailto:infovmbs@bandymai.lt).

L.S

**ENDORSED by**  
Technical supervisor  
of testing laboratory  
*Rimutis Dromantas*  
*2019. 11. 25*

**Refrigerated body SKO18/LZG-FP60-Cool**  
**Test report No. 0263-2019**

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių  
Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

**Bandymo protokolas Nr. 0263-2019**

Test report No

**I dalis**

Section I

**Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)**

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

**Patvirtinta bandymo stotis:**

Approved testing station:

**Pavadinimas**

Name

MACHINE TESTING STATION, UAB

**Adresas**

Address

Neries str.4, Domeikava, LT-54370 Kaunas District, Lithuania

**Transporto priemonės tipas:**

Type of equipment:

**Markė**

Make

--'

**Valstybinis numeris**

Registration number

--'

**Identifikavimo Nr.**

Serial number

--'

**Eksplotacijos pradžios data**

Date of first entry into service

--'

**Taros svoris**

Tare

--'

**Keliamoji galia**

Carrying capacity

--'

kg

**Kėbulas:**

Body:

**Markė ir tipas**

Make and type

SKO18/LZG-

**Serijos Nr.**

FP60 Cool

Identification number

9017123

**Gamintojas**

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Savininkas arba valdytojas**

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Išliotus asmuo**

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Pagaminimo data**

Date of construction

2019.

**Pagrindiniai matmenys:****Išoriniai:**

Outside

**ilgis**

length

11,193 m, plotis

width

2,6 m, aukštis

height

2,805 m

**Vidiniai:**

Inside

**ilgis**

length

11,06 m, plotis

width

2,46 m, aukštis

height

2,55 m

**Bendras kėbulo grindų plotas**

Total floor area of body

27,2076 m<sup>2</sup>**Naudingas vidutinis kėbulo turis**

Usable internal volume of body

69,38 m<sup>3</sup>**Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S<sub>i</sub>**Total inside surface area S<sub>i</sub> of body123,37 m<sup>2</sup>

Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas  $S_e$ 135,58 m<sup>2</sup>Total outside surface area  $S_e$  of body

Paviršiaus ploto vidurkis:

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

129,33 m<sup>2</sup>

Mean surface area

## Kėbulo sienelių specifikacijos:

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	124,2 mm ( PUR RG 68)	0,4 mm Sts	125mm
Side Wall	0,6 mm Sts	63,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	51,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	53 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood / 100mm STYROFOAM HD300/15mm plywood/3,4mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m<sup>3</sup>, ALU- Alu-sheathing

## Kėbulo konstrukciniai ypatumai:

Structural peculiarities of body:

kiekis ) durų  
number ) of doors

Double rear doors;

padėtis ) ventiliacinių angų  
positions ) of vents

ir matmenys  
and dimensions

Roof with recessed channel for fridge evaporator;

Roof with recessed lamps for interior lighting;

Two pairs of recessed load restraint tracks row on both walls;

Papildoma įranga

Accessories

Additional installation tubes: 1 unit in right side wall and 1 unit in left side;

One installation channel in the floor panel.

K koeficientas

0,36

W/m<sup>2</sup>K

K coefficient

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

**Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP I priedo 2 papildymo 2.1 punktą**  
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

**Tikrinimo metodas: vidinis šildymas**

Testing method: inside heating

**Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas**

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2019-11-14 11:43**Vidurkiai, gauti po \_\_\_\_\_ 12:0 \_\_\_\_\_ valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for \_\_\_\_\_ hours of continuous operation

(nuo 2019-11-15 02:58 iki 2019-11-15 14:58 ):  
(From a.m./p.m. to a.m./p.m.):

(a) **Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:**  $\theta_e = (T)$  \_\_\_\_\_ 7,66 °C ± 0,07K  
Mean outside temperature of body:

(b) **Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:** \_\_\_\_\_ 32,47 °C ± 0,07K  
Mean inside temperature of tank:  $\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$

(c) **Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:**  $\Delta \theta =$  \_\_\_\_\_ 24,81 K  
Mean temperature difference achieved:

**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

**Kėbulo viduje** \_\_\_\_\_ 0,09 K  
Inside body

**Kėbulo išorėje** \_\_\_\_\_ 0,27 K  
Outside body

**Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra**

Mean temperature of walls of body

$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$  \_\_\_\_\_ 20,07 °C

**Bendra tikrinimo trukmė**

Total duration of test

\_\_\_\_\_ 27:15 h:min**Pastovaus veikimo trukmė**

Duration of continuous operation

\_\_\_\_\_ 12:0 h:min**Šilumos keitiklių sunaudota energija:  $W_1$** 

Power consumed in exchangers

\_\_\_\_\_ 1024 W**Ventiliatorių absorbuota energija:  $W_2$** 

Power absorbed by fans

\_\_\_\_\_ 132 W

**Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:**

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\quad 0,360 \quad} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

**Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida:**

1,3 %

Maximum error of measurement with test used

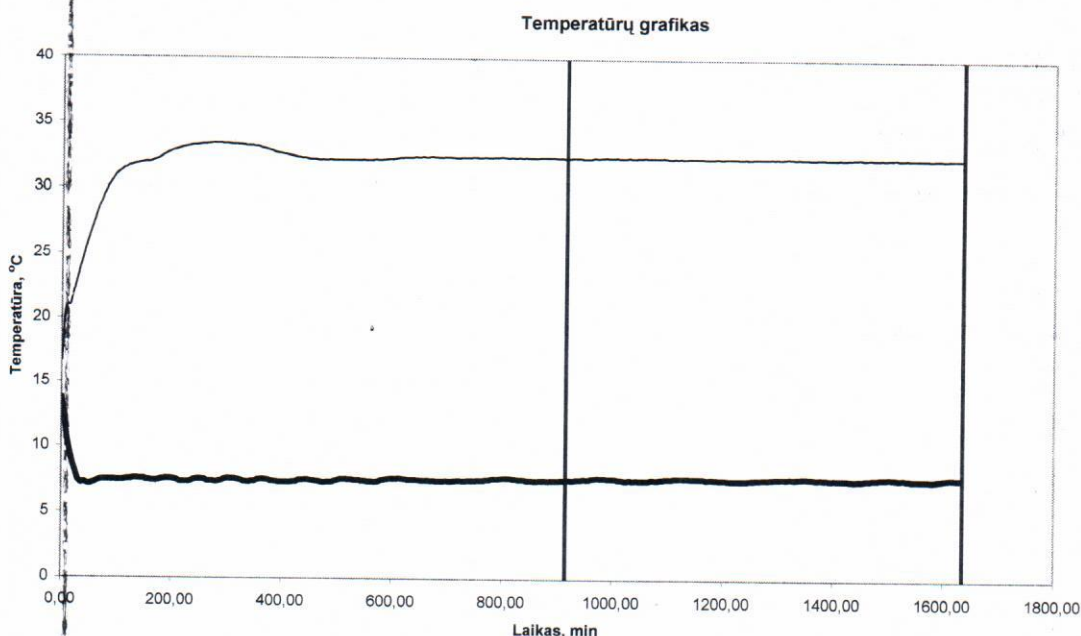
**Pastabos**

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

Remarks

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 11/2025.



**Sudarė:**

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Testing Officer

**Data**

2019.11.25

On