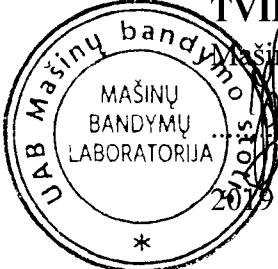


UŽDAROSIOS AKCINĖS BENDROVĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA
Neries g. 4, Domeikava, Kauno r.sav, LT- 54370,
tel./fax: +370 37 477 215 el. p. infovmb@bandymai.lt

TVIRTINU
Mašinių bandymų laboratorijos vedėjas
..... **Linas Jermalavičius**
2019 m. 08 mėn. 30 d.
*



**Puspriekabės cisternos MAGYAR SR34
Bandymų protokolas Nr. 0208-2019**

**Domeikava
2019**

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių (ATP)

Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

Bandymo protokolas Nr. 0208-2019

Test report No

1 dalis

Section 1

Transporto priemonių cisternų, skirtų skystiems maisto produktams vežti, specifikacijos

Specifications of tanks for the carriage of liquid foodstuffs

Stotis, įgaliota atlikti patikrinimus (ekspertas):

Approved testing station/expert:

Pavadinimas (pavardė) UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ MAŠINŲ BANDYMO STOTIS

Name

Adresas Neries g. 4, Domeikava, Kauno r.

Address

Cisternos tipas: Puspriekabė

Type of tank

Modelis MAGYAR **Registracijos Nr.** UJ599 **Serijos Nr.** VF9SR34BT40049196

Make

SR34

Registration number

UJ599

Serial number

VF9SR34BT40049196

Eksploatacijos pradžia (data) 2004-10-29.

Date of first entry into service

2004-10-29.

Tara 7500 kg **Keliamoji galia** 24000 kg

Tare

7500 kg

Keliamoji galia

24000 kg

Carrying capacity

Cisterna:

Tank:

Modelis ir tipas MAGYAR **Identifikavimo Nr.** VF9SR34BT40049196

Make and type

SR34

Identification number

VF9SR34BT40049196

Gamintojas G.Magyar S.M.F.F.

Built by

G.Magyar S.M.F.F.

Savininkas arba valdytojas UAB TRANS GROUP LT; Uosio g.10A, Kaunas

Owned or operated by

UAB TRANS GROUP LT; Uosio g.10A, Kaunas

Įgaliotas asmuo UAB TRANS GROUP LT; Uosio g.10A, Kaunas

Submitted by

UAB TRANS GROUP LT; Uosio g.10A, Kaunas

Pagaminimo data 2004

Date of construction

2004

Pagrindiniai matmenys:

Išoriniai: cilindro ilgis 10,2 m, didžioji ašis 2,18 m, mažoji ašis 2,18 m

Outside length of cylinder

major axis

minor axis

Vidiniai: cilindro ilgis 9,51 m, didžioji ašis 2 m, mažoji ašis 2 m

Inside length of cylinder

major axis

minor axis

1-^o skyrio ilgis 1,91 m

length of 1st cylinder

2-^o skyrio ilgis 3,8 m

length of 2nd cylinder

3-^o skyrio ilgis 3,8 m

length of 3rd cylinder

Naudingas vidaus tūris 29,88 m³

Usable internal volume

29,88 m³

Kiekvieno skyriaus vidaus tūriai:

Internal volume of each compartment

| | |
|--|----------------------------|
| 1-mo skyrio vidaus tūris Internal volume of 1 st compartment | <u>6,00 m³</u> |
| 2-ro skyrio vidaus tūris Internal volume of 2 nd compartment | <u>11,94 m³</u> |
| 3-čio skyrio vidaus tūris Internal volume of 3 rd compartment | <u>11,94 m³</u> |

Bendras cisternos vidinio paviršiaus plotas S_iTotal inside surface area S_i of tank66,04 m²**Kiekvieno skyriaus vidinio paviršiaus plotai:**

Inside surface area of each compartment

| | |
|--|----------------------------|
| 1-mo skyrio vidinio paviršiaus plotas S_{i1} Inside surface area of 1 st compartment | <u>15,14 m²</u> |
| 2-ro skyrio vidinio paviršiaus plotas S_{i2} Inside surface area of 2 nd compartment | <u>23,88 m²</u> |
| 3-čio skyrio vidinio paviršiaus plotas S_{i3} Inside surface area of 3 rd compartment | <u>27,02 m²</u> |

Bendras cisternos išorinio paviršiaus plotas S_eTotal outside surface area S_e of tank77,32 m²**Vidutinis cisternos paviršiaus plotas:**

Mean surface area of tank

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e} \quad \underline{71,46 \text{ m}^2}$$

Cisternos sienelių specifikacijos:

Specifications of the tank walls:

Sienelių storis 90 mm**Cisternos konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of the tank:

Liukų skaičius, matmenys ir aprašymas

Number, dimensions and description of manholes

3 liukai 450 mm skersmens**Liukų dangčių įtaisymo pobūdis**

Description of manhole covers

liukų dangčiai tvirtinami trijomis sąvaržomis**Nutekėjimo žarnų skaičius, matmenys ir aprašymas**

Number, dimensions and description of discharge piping

2 nutekėjimo žarnos**Priedai**

Accessories

Nėra

2 dalis
Section 2

Transporto priemonių cisternų skystiems maisto produktams vežti bendro šilumos perdavimo koeficiento matavimai pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.2 punktą
Measurement, in accordance with ATP annex 1, appendix 2, sub-section 2.2, of the overall coefficient of heat transfer of tanks for liquid foodstuffs

Tikrinimo metodas: vidinis šildymas

Testing method: inside heating

Transporto priemonės angų uždarymo data ir laikas:

2019-09-25 11:58

Date and time of closure of equipment's openings

Vidurkiai gauti po 12:0 pastovaus veikimo valandų
Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2019-09-26 21:23 iki 2019-09-27 09:23):
(From a.m./p.m. to a.m./p.m.):

(a) Cisternos vidutinė išorės temperatūra: $\theta_e =$ 7,49 °C ± 0,08K
Mean outside temperature of tank:

(b) Cisternos vidutinė vidaus temperatūra: $\theta_i = \frac{\sum S_m \cdot \theta_m}{\sum S_m}$ 32,93 °C ± 0,08K
Mean inside temperature of tank:

(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas: $\Delta \theta =$ 25,44 K
Mean temperature difference achieved:

Didžiausias temperatūrų skirtumas:

Maximum temperature spread

Cisternos viduje 0,17 K
Inside tank

Kiekvieno skyriaus viduje:
Inside each compartment

1-mo skyrio viduje 0,17 K
Inside 1th compartment

2-ro skyrio viduje 0,16 K
Inside 2th compartment

3-čio skyrio viduje 0,19 K
Inside 3th compartment

Cisternos išorėje 0,33 K
Outside tank

Cisternų sienelių vidutinė temperatūra $\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$ 20,21 °C
Mean temperature of tank walls

Bendra tikrinimo trukmė 45:25 h:min
Total duration of test

Pastovaus veikimo trukmė 12:0 h:min
Duration of continuous operation

Šilumos keitiklių sunaudota energija: W_1 1062 w

Power consumed in exchangers

Ventiliatorių absorbuota energija: W_2 0 w

Power absorbed by fans

Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$K =$ 0,584 $W/m^2 K$

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida 1,3 %

Maximum error of measurement with test used

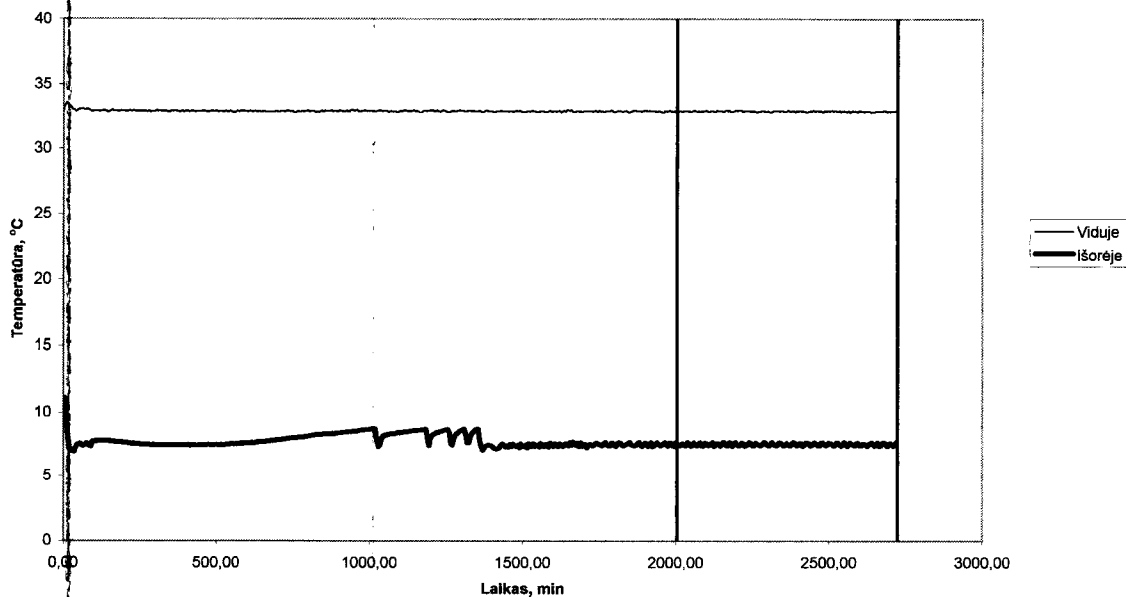
Pastabos Pagal šio patikrinimo rezultatus transporto priemonė gali būti pripažinta tinkama

Remarks

sertifikatu pagal ATP 1 priedo 3 papildymą, galiojančiu ne ilgiau kaip šešerius metus; transporto priemonė turi skiriamąjį ženklą IN

Tačiau naudotis šio patikrinimo ataskaita kaip transporto priemonės tipo oficialaus patvirtinimo sertifikatu pagal ATP 1 priedo 1 papildymo 6a punktą galima ne ilgiau kaip šešerius metus, t.y. iki 2025-09

Temperatūrų grafikas



Sudarė: Ekspertas

Done at:

Rimutis Dromantas

Atsakingas asmuo

Testing Officer

Data 2019-09-27.

On