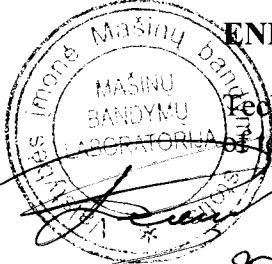


VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES  
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA  
MACHINERY TESTING LABORATORY  
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION  
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania  
Tel/faks.: +37037477215 Email: [infovmb@bandymai.lt](mailto:infovmb@bandymai.lt).



L.S

 **ENDORSED by**  
Technical supervisor  
of testing laboratory  
*Rimutis Dromantas*  
2019.07.08

**Refrigerated body BOX-FPK60-Cool  
Test report No. 0131 -2019**

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių  
Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

**Bandymo protokolas Nr. 0131-2019**

Test report No

**I dalis**

Section 1

**Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)**

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

**Patvirtinta bandymo stotis:**

Approved testing station:

**Pavadinimas**

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

**Adresas**

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

**Transporto priemonės tipas:**

Type of equipment:

**Markė**

Make

--'

**Valstybinis numeris**

Registration number

--'

**Identifikavimo Nr.**

Serial number

--'

**Eksplotacijos pradžios data**

Date of first entry into service

--'

**Taros svoris**

Tare

--'

**Keliamoji galia**

Carrying capacity

--'

kg

**Kėbulas:**

Body:

**Markė ir tipas**

Make and type

BOX-FPK60-

Cool

**Serijos Nr.**

Identification number

9016156

**Gamintojas**

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Savininkas arba valdytojas**

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Išliotus asmuo**

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Pagaminimo data**

Date of construction

2019.

**Pagrindiniai matmenys:****Išriniai:**

Outside

**ilgis**

length

6,193 m, plotis

width

2,6 m, aukštis

height

2,575 m

**Vidiniai:**

Inside

**ilgis**

length

6,06 m, plotis

width

2,46 m, aukštis

height

2,3 m

**Bendras kėbulo grindų plotas**

Total floor area of body

14,9076 m<sup>2</sup>**Naudingas vidutinis kėbulo tūris**

Usable internal volume of body

34,29 m<sup>3</sup>**Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S<sub>i</sub>**Total inside surface area S<sub>i</sub> of body69,01 m<sup>2</sup>

**Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas  $S_e$** 77,49 m<sup>2</sup>Total outside surface area  $S_e$  of body**Paviršiaus ploto vidurkis:**

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

73,12 m<sup>2</sup>

Mean surface area

**Kėbulo sienelių specifikacijos:**

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	144,2 mm ( PUR RG 65)	0,4 mm Sts	145mm
Side Wall	0,6 mm Sts	62,4 mm ( PUR RG 90)	2,0 mm GFK	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	50 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/100mm STYROFOAM HD300 / 15mm plywood/3,9mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m<sup>3</sup>, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

**kiekis** ) durų  
number ) of doors

Double rear doors;One single side door with recessed lock;

**padėtis**  
positions

**ir matmenys**  
and dimensions

Side walls with reinforcements for meat hanging system;Roof with reinforcements for meat hanging system;

**Papildoma įranga**  
Accessories

Roof with recessed lamps for interior lighting;

**K koeficientas**  
K coefficient

0,399 W/m<sup>2</sup>K

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

**Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą**  
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

**Tikrinimo metodas: vidinis šildymas**

Testing method: inside heating

**Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas**

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2019-07-05 14:51**Vidurkiai, gauti po**12:0**valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for

hours of continuous operation

(nuo

2019-07-06 06:10

iki

2019-07-06 18:10

):

(From

a.m./p.m. to

a.m./p.m.):

**(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:  $\theta_e = (T)$** 

Mean outside temperature of body:

7,80 °C ± 0,07K**(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:**

Mean inside temperature of tank:

$$\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$$

32,53 °C ± 0,07K**(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:  $\Delta \theta =$** 

Mean temperature difference achieved:

24,73 K**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

**Kėbulo viduje**

Inside body

0,10 K**Kėbulo išorėje**

Outside body

0,37 K**Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra**

Mean temperature of walls of body

$$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$$

20,16 °C**Bendra tikrinimo trukmė**

Total duration of test

27:19 h:min**Pastovaus veikimo trukmė**

Duration of continuous operation

12:0 h:min**Šilumos keitiklių sunaudota energija:  $W_1$** 

Power consumed in exchangers

676 W**Ventiliatorių absorbuota energija:  $W_2$** 

Power absorbed by fans

46 W

**Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:**

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\hspace{2cm}} \mathbf{0,399} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

**Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida**

Maximum error of measurement with test used

1,3 %

**Pastabos**

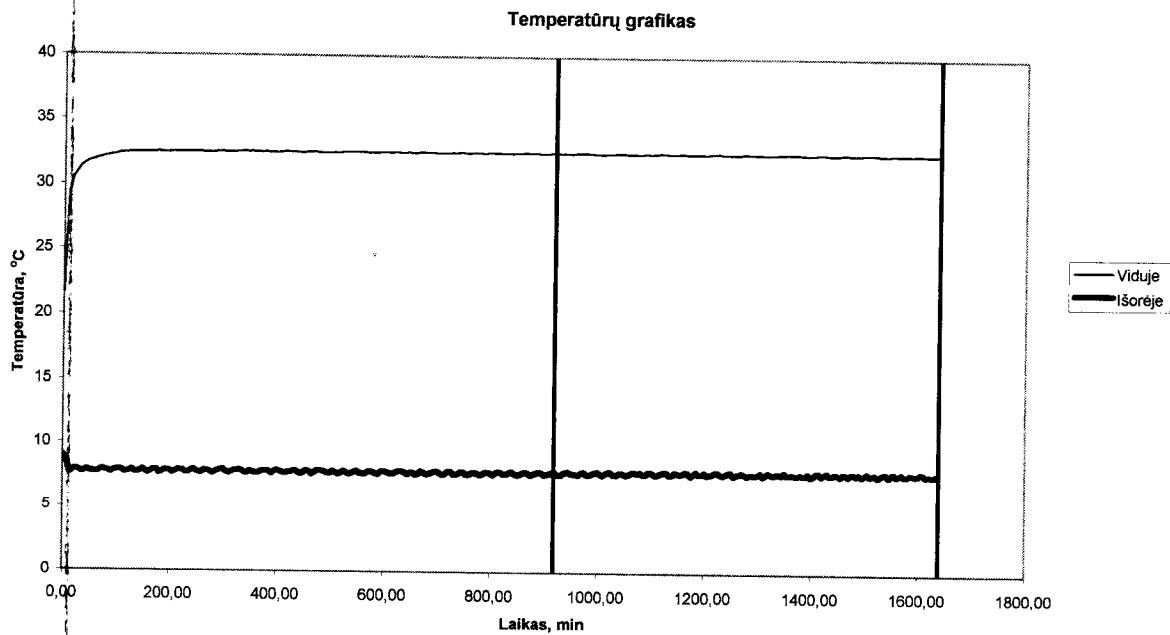
Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of

not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 07/2025.



**Sudarė:**

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Testing Officer

**Data**

2019.07.08

On