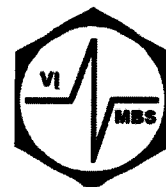


VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES
MAŠINŲ BANDYMU LABORATORIJA
MACHINERY TESTING LABORATORY
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania
Tel/faks.: +37037477215 Email: infovmbs@bandymai.lt



L.S



ENDORSED by

Technical supervisor
of testing laboratory

Rimutis Dromantas

2019-07-04

**Refrigerated body MKO-FP60 Cool
Test report No. 0130 -2019**

Domeikava, Lithuania
2019

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių
Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

Bandymo protokolas Nr. 0130-2019

Test report No

1 dalis

Section I

Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

Patvirtinta bandymo stotis:

Approved testing station:

Pavadinimas

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

Adresas

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

Transporto priemonės tipas:

Type of equipment:

Markė

Make

--'

Valstybinis numeris

Registration number

--'

Identifikavimo Nr.

Serial number

--'

Eksplotacijos pradžios data

Date of first entry into service

--'

Taros svoris

Tare

--'

Keliamoji galia

Carrying capacity

--'

kg

Kėbulas:

Body:

Markė ir tipas

Make and type

MKO-FP60 Cool

Serijos Nr.

9015606

Identification number

Gamintojas

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Savininkas arba valdytojas

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Išliotąsmuo

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Pagamavimo data

Date of construction

2019.

Pagrindiniai matmenys:

Išoriniai:

Outside

ilgis

length

7,593 m, plotis

width

2,6 m, aukštis

height

3,315 m

Vidiniai:

Inside

ilgis

length

7,46 m, plotis

width

2,46 m, aukštis

height

3,1 m

Bendras kėbulo grindų plotas

Total floor area of body

18,3516 m²

Naudingas vidutinis kėbulo turis

Usable internal volume of body

56,89 m³

Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S_i

Total inside surface area S_i of body98,21 m²

Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas S_e 107,06 m²Total outside surface area S_e of body

Paviršiaus ploto vidurkis:

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

102,54 m²

Mean surface area

Kėbulo sienelių specifikacijos:

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm (PUR RG 68)	0,4 mm Sts	85mm
Side Wall	0,6 mm Sts	63,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	50 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/87,5mm STYROFOAM HD300/15mm+ 12mm plywood/3,9mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m³, ALU- Alu-sheathing

Kėbulo konstrukciniai ypatumai:

Structural peculiarities of body:

kėbulo) durų
number) of doors

Double rear doors;

padėtis

positions

Roof with recessed channel for fridge evaporator;

Roof with recessed lamps for interior lighting;

įrenginiai

and dimensions

One pair of recessed load restraint tracks rows on both walls;

Additional installation tubes 1 unit in right side wall and 1 unit left side wall

One recessed channel and two tubes in the front wall for the evaporator installation;

Papildoma įranga

Accessories

Variable height double deck loading system on both walls;

Draining holes in the floor.

K koeficientas

K coefficient

0,398

W/m²K

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą
 Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

Tikrinimo metodas: vidinis šildymas

Testing method: inside heating

Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2019-07-02 14:24**Vidurkiaį, gauti po _____ 12:0 _____ valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for _____ hours of continuous operation

(nuo 2019-07-03 10:30 iki 2019-07-03 22:30):

(From _____ a.m./p.m. to _____ a.m./p.m.):

(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra: $\theta_e = (T)$ _____ 7,81 °C ± 0,07K
 Mean outside temperature of body: _____

(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra: _____ 32,51 °C ± 0,07K
 Mean inside temperature of tank: _____ $\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$

(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas: $\Delta \theta =$ _____ 24,70 K
 Mean temperature difference achieved: _____

Didžiausias temperatūrų skirtumas:

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje _____ 0,41 K
 Inside body _____

Kėbulo išorėje _____ 0,38 K
 Outside body _____

Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra

Mean temperature of walls of body

$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$ _____ 20,16 °C

Bendra tikrinimo trukmė

Total duration of test

_____ 32:6 h:min

Pastovaus veikimo trukmė

Duration of continuous operation

_____ 12:0 h:min

Šilumos keitiklių sunaudota energija: W_1

Power consumed in exchangers

_____ 937 W

Ventiliatorių absorbuota energija: W_2

Power absorbed by fans

_____ 72 W

Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:
 Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$K =$ 0,398 W/m² K

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida

1,3 %

Maximum error of measurement with test used

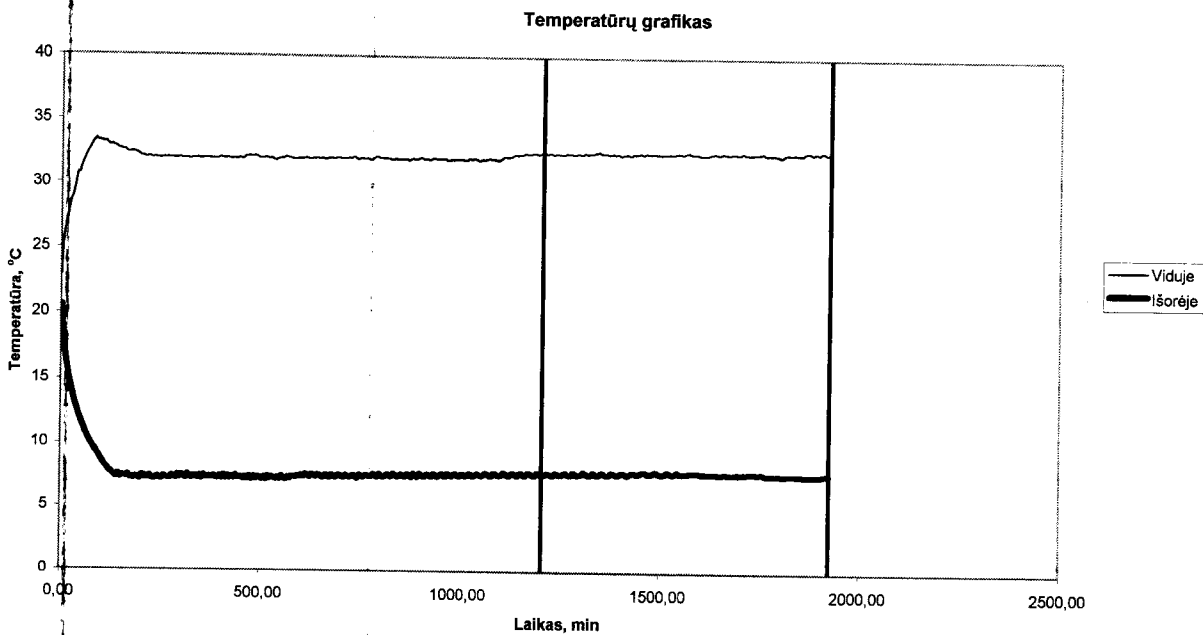
Pastabos

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

Remarks

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 07/2025.



Sudarė:

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Data

2019.07.04

On

Testing Officer