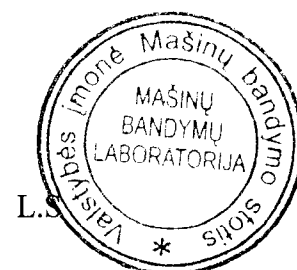


VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA
MACHINERY TESTING LABORATORY
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania
Tel/faks.: +37037477215 Email: infovmbs@bandymai.lt.



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

BANDYMAI
ISO/IEC 17025 Nr. LA. 01.005



ENDORSED by

Head of testing
laboratory of machines

Linas Jermalavičius

2019 03 18

Refrigerated body SKO 18/LZG-FP60 Cool
Test report No. 65-2019

Domeikava, Lithuania
2019

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių

Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

Bandymo protokolas Nr. 65-2019

Test report No

1 dalis

Section 1

Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

Patvirtinta bandymo stotis:

Approved testing station:

Pavadinimas

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

Adresas

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

Transporto priemonės tipas:

Type of equipment:

--'

Markė

Make

--'

Valstybinis numeris

Registration number

--'

Identifikavimo Nr.

Serial number

--'

Eksplotacijos pradžios data

Date of first entry into service

--'

Taros svoris

Tare

--'

Keliamoji galia

Carrying capacity

--'

kg

Kėbulas:

Body:

Markė ir tipas

Make and type

SKO18/LZG-

Serijos Nr.

Identification number

9014881

Gamintojas

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Savininkas arba valdytojas

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Igaliotas asmuo

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Pagamavimo data

Date of construction

2019.

Pagrindiniai matmenys:

Išoriniai:

Outside

ilgis

length

11,193 m, plotis

width

2,6 m, aukštis

height

2,815 m

Vidiniai:

Inside

ilgis

length

11,06 m, plotis

width

2,46 m, aukštis

height

2,6 m

Bendras kėbulo grindų plotas

Total floor area of body

27,2076 m²

Naudingas vidutinis kėbulo tūris

Usable internal volume of body

70,74 m³

Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S_i

Total inside surface area S_i of body124,72 m²

Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas S_e 135,86 m²Total outside surface area S_e of body

Paviršiaus ploto vidurkis:

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

130,17 m²

Mean surface area

Kėbulo sienelių specifikacijos:

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm (PUR RG 65)	0,4 mm Sts	85mm
Side Wall	0,6 mm Sts	62,4 mm (PUR RG 75)	2,0 mm GRP	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	50 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/100mm STYROFOAM HD300 / 15mm plywood/3,4mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

St-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m³, ALU- Alu-sheathing

Kėbulo konstrukciniai ypatumai:

Structural peculiarities of body:

kėbulo) durų
number) of doors

Double rear doors;

padėtis) ventiliacinių angų
positions) of vents

ir matmenys
and dimensions

Roof with recessed lamps for interior lighting;

Papildoma įranga
Accessories

Additional installation tubes : 1 unit in left side wall;

Roof with recessed niche for fridge evaporator;

One installation channel in the floor panel;

Roof with recessed channel for fridge evaporator.

K koeficientas
K coefficient

0,371 W/m²K

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

Tikrinimo metodas: vidinis šildymas

Testing method: inside heating

Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2019-03-14 11:45**Vidurkiai, gauti po _____ 12:0 _____ valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for _____ hours of continuous operation

(nuo 2019-03-15 01:56

(From

iki

a.m./p.m. to

2019-03-15 13:56

):

a.m./p.m.):

(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra: $\theta_e = (T)$

Mean outside temperature of body:

7,70 °C ± 0,07K**(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:**

Mean inside temperature of tank:

$$\theta_i = \frac{\sum S_m \cdot \theta_m}{\sum S_m}$$

32,39 °C ± 0,07K**(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas: $\Delta \theta =$**

Mean temperature difference achieved:

24,69 K**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje

Inside body

0,14 K**Kėbulo išorėje**

Outside body

0,29 K**Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra**

Mean temperature of walls of body

$$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$$

20,05 °C**Bendra tikrinimo trukmė**

Total duration of test

26:11 h:min**Pastovaus veikimo trukmė**

Duration of continuous operation

12:0 h:min**Šilumos keitiklių sunaudota energija: W_1**

Power consumed in exchangers

1109 W**Ventiliatorių absorbuota energija: W_2**

Power absorbed by fans

83 W

Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\hspace{2cm}} 0,371 \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida

Maximum error of measurement with test used

1,3 %

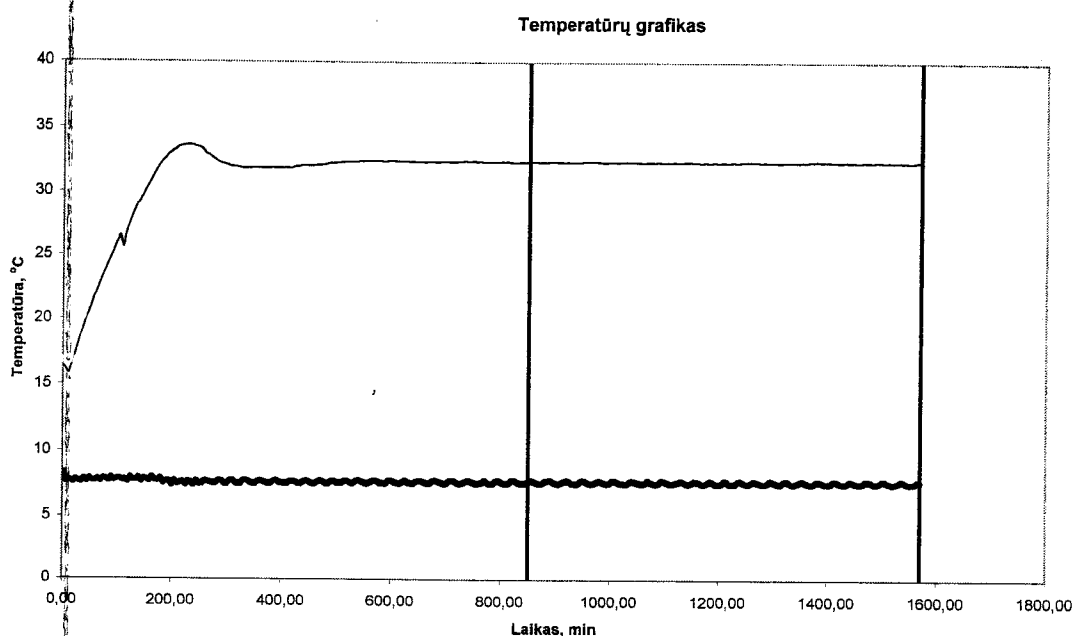
Pastabos

Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 03/2025.



Sudarė:

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Data

2019.03.18

On

Testing Officer