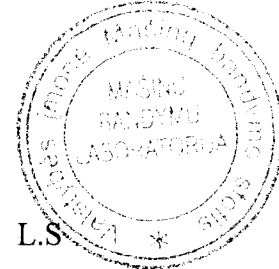


VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES  
**MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA**  
**MACHINERY TESTING LABORATORY**  
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION  
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania  
Tel/faks.: +37037477215 Email: [infovmbs@bandymai.lt](mailto:infovmbs@bandymai.lt).



BANDYMAI  
ISO/IEC 17025 Nr. LA. 01.005



**ENDORSED by**

Technical supervisor  
of testing laboratory

*[Handwritten Signature]*  
Rimutis Dromantas

*[Handwritten Signature]*  
2019-02-20

**Refrigerated body BOX-Cool**  
**Test report No. 40-2019**

Domeikava, Lithuania  
2019

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių  
Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

**Bandymo protokolas Nr. 40-2019**

Test report No

**I dalis**

Section I

**Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)**

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

**Patvirtinta bandymo stotis:**

Approved testing station:

**Pavadinimas**

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

**Adresas**

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

**Transporto priemonės tipas:**

Type of equipment:

**Markė**

Make

--'

**Valstybinis numeris**

Registration number

--'

**Identifikavimo Nr.**

Serial number

--'

**Eksploatacijos pradžios data**

Date of first entry into service

--'

**Taros svoris**

Tare

--'

**Keliamoji galia**

Carrying capacity

--'

kg

**Kėbulas:**

Body:

**Markė ir tipas**

Make and type

BOX-Cool

**Serijos Nr.**

Identification number

9014015

**Gamintojas**

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Savininkas arba valdytojas**

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Įgaliotas asmuo**

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

**Pagaminimo data**

Date of construction

2019.

**Pagrindiniai matmenys:**

<b>Išoriniai:</b>	<b>ilgis</b>	7,5 m, plotis	2,6 m, aukštis	2,725 m
Outside	length	width	height	
<b>Vidiniai:</b>	<b>ilgis</b>	7,36 m, plotis	2,497 m, aukštis	2,5 m
Inside	length	width	height	

**Bendras kėbulo grindų plotas**

Total floor area of body

18,37792 m<sup>2</sup>**Naudingas vidutinis kėbulo tūris**

Usable internal volume of body

45,94 m<sup>3</sup>**Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S<sub>i</sub>**Total inside surface area S<sub>i</sub> of body86,04 m<sup>2</sup>

**Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas  $S_e$** 94,05 m<sup>2</sup>Total outside surface area  $S_e$  of body**Paviršiaus ploto vidurkis:**

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

89,95 m<sup>2</sup>

Mean surface area

**Kėbulo sienelių specifikacijos:**

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm ( PUR RG 65)	0,4 mm Sts	85mm
Side Wall	0,6 mm Sts	47,3 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	48,5 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	58,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	60 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm ( PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/112mm STYROFOAM HD300 / 15mm plywood/3,9mm glue	3,0 mm ALU	138,5 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m<sup>3</sup>, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

kiekis ) durų  
number ) of doors

Double rear doors;

padėtis ) ventiliacinių angų  
positions ) of ventsįr. matmenys  
and dimensions

Roof with recessed lamps for interior lighting;

P papildoma įranga  
Accessories

One pairs of recessed load restraint tracks row on both walls.

K koeficientas  
K coefficient0,391 W/m<sup>2</sup>K

**Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą**  
 Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

**Tikrinimo metodas: vidinis šildymas**

Testing method: inside heating

**Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas**

2019-02-18 15:31

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

**Vidurkiai, gauti po 12:0 valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2019-02-19 05:25 iki 2019-02-19 17:25):  
 (From a.m./p.m. to a.m./p.m.):

(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:  $\theta_e = (T)$  7,80 °C ± 0,07K  
 Mean outside temperature of body:

(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:  $\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$  32,81 °C ± 0,07K  
 Mean inside temperature of tank:

(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:  $\Delta \theta =$  25,02 K  
 Mean temperature difference achieved:

**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje 0,25 K  
 Inside body

Kėbulo išorėje 0,38 K  
 Outside body

Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra  $\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$  20,31 °C  
 Mean temperature of walls of body

Bendra tikrinimo trukmė 25:54 h:min  
 Total duration of test

Pastovaus veikimo trukmė 12:0 h:min  
 Duration of continuous operation

Šilumos keitiklių sunaudota energija:  $W_1$  802 W  
 Power consumed in exchangers

Ventiliatorių absorbuota energija:  $W_2$  78 W  
 Power absorbed by fans

**Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:**

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\hspace{2cm}} \mathbf{0,391} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

**Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida**

Maximum error of measurement with test used

1,3 %

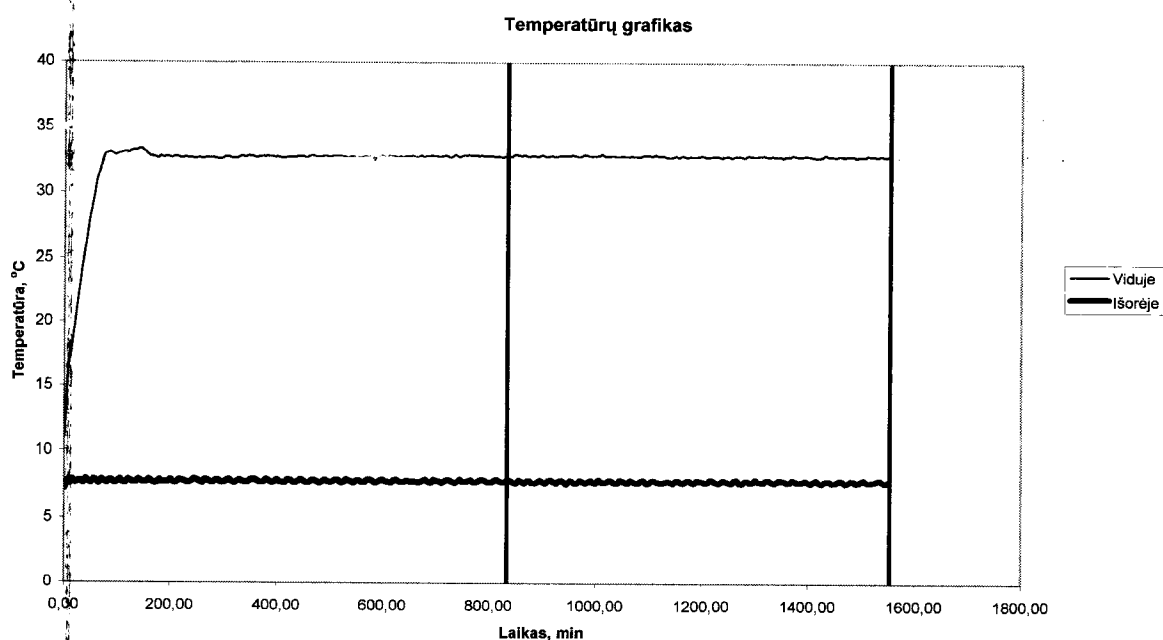
**Pastabos**

Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 02/2025.



**Sudarė:**

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

**Data**

2019.02.20

On

Testing Officer