

VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA
MACHINERY TESTING LABORATORY
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania
Tel/faks.: +37037477215 Email: infovmb@bandymai.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

BANDYMAI
ISO/IEC 17025 Nr. LA. 01.005



ENDORSED by

Head of testing
laboratory of machines

Linas Jermalavičius

2018 03 23

**Refrigerated body BOX-FP45 Cool
Test report No. 14-2018**

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių

Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

Bandymo protokolas Nr. 14-2018

Test report No

1 dalis

Section 1

Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

Patvirtinta bandymo stotis:

Approved testing station:

Pavadinimas

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

Name

Adresas

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

Address

Transporto priemonės tipas:

Type of equipment:

Markė

--'

Valstybinis numeris

--'

Identifikavimo Nr.

--'

Make

Registration number

Serial number

Eksploatacijos pradžios data

--'

Date of first entry into service

Taros svoris

--'

Keliamaoji galia

--'

kg

Tare

Carrying capacity

Kėbulas:

Body:

Markė ir tipas

BOX - FP45

Serijos Nr.

9011953.

Make and type

Cool

Identification number

Gamintojas

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Built by

Savininkas arba valdytojas

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Owned or operated by

Įteiktas asmuo

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Submitted by

Pagamavimo data

2018.

Date of construction

Pagrindiniai matmenys:

Išoriniai: ilgis

7,843 m, plotis

2,6 m, aukštis

2,82 m

Outside length

width

height

Vidiniai: ilgis

7,71 m, plotis

2,5 m, aukštis

2,6 m

Inside length

width

height

Bendras kėbulo grindų plotas

19,275 m²

Total floor area of body

Naudingas vidutinis kėbulo tūris

50,12 m³

Usable internal volume of body

Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S_i91,64 m²Total inside surface area S_i of body

Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas S_e **99,68 m²**Total outside surface area S_e of body**Paviršiaus ploto vidurkis:**

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

95,58 m²

Mean surface area

Kėbulo sienelių specifikacijos:

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	84,2 mm (PUR RG 68)	0,4 mm Sts	85mm
Side Wall	0,6 mm Sts	43,8 mm (PUR RG 73)	0,6 mm Sts	45 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm (PUR RG 80)	0,6 mm Sts	50 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm (PUR RG 70)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/100mm STYROFOAM HD300 /15mm 15mm plywood/3,4mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m³, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

kiekis number) durų) of doors	Double rear doors; Single side door with recessed lock;
padėtis positions) ventiliacinių angų) of vents	Ventilation flap on the front wall; Ventilation flap on the rear doors;
Papildoma įranga Accessories		Roof with recessed lamps for interior lighting; Roof with recessed channel for fridge evaporator; Roof with recessed niche for fridge evaporator; Floor with recesses for the wheels;Draining holes in the floor; Two pairs of recessed load restraint tracks rows on both walls; Variable height double deck loading system on both walls; Lashing rings in the floor for load security; Tube in the side wall for evaporator/wirings installation; One recessed channel and two tubes in the front wall for the evaporator installation; Recess on the side of the body for fuel pistol.

K koeficientas**0,542****W/m²K**

K coefficient

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą

Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

Tikrinimo metodas: vidinis šildymas

Testing method: inside heating

Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas

2018-03-21 19:20

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

Vidurkiai, gauti po 12:0 valandų nuolatinio veikimo

Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2018-03-22 10:54

iki

2018-03-22 22:54

):

(From

a.m./p.m. to

a.m./p.m.):

(a) Kėbulo vidutinė išorės temperatūra: $\theta_e = (T)$

Mean outside temperature of body:

7,92 °C ± 0,07K

(b) Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:

Mean inside temperature of tank:

$$\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$$

32,58 °C ± 0,07K

(c) Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas: $\Delta \theta =$

Mean temperature difference achieved:

24,66 K

Didžiausias temperatūrų skirtumas:

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje

Inside body

0,21 K

Kėbulo išorėje

Outside body

0,20 K

Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra

Mean temperature of walls of body

$$\frac{\theta_e + \theta_i}{2}$$

20,25 °C

Bendra tikrinimo trukmė

Total duration of test

27:34 h:min

Pastovaus veikimo trukmė

Duration of continuous operation

12:0 h:min

Šilumos keitiklių sunaudota energija: W_1

Power consumed in exchangers

1214 W

Ventiliatorių absorbuota energija: W_2

Power absorbed by fans

64 W

Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\hspace{2cm}} \quad \underline{0,542} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida

1,3 %

Maximum error of measurement with test used

Pastabos

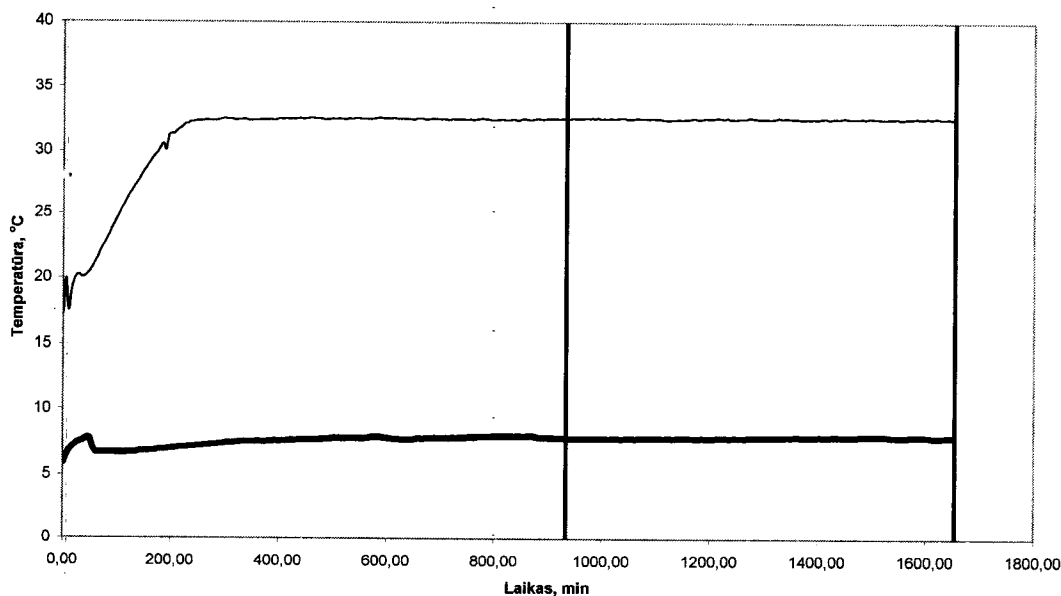
According to the above test results, the equipment may be recognized by means

Remarks

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IN .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 03/2024.

Temperatūrų grafikas



Sudarė: Test engineer

Test engineer

Rimutis Dromantas

Done at:

Atsakingas asmuo

Testing Officer

Data 2018.03.23

On