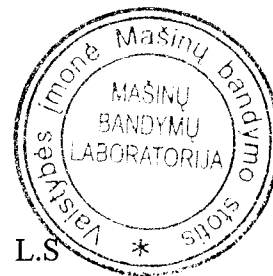


VALSTYBĖS ĮMONĖS MAŠINŲ BANDYMO STOTIES
MAŠINŲ BANDYMŲ LABORATORIJA
MACHINERY TESTING LABORATORY
OF STATE ENTERPRISE MACHINERY TESTING STATION
Neries str. 4, Domeikava, LT- 54370 Kaunas District, Lithuania
Tel/faks.: +37037477215 Email: infovmbs@bandymai.lt



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

BANDYMAI
ISO/IEC 17025 Nr. LA. 01.005



ENDORSED by

Head of testing
laboratory of machines

Linas Jermalavičius

2018 03 21

**Refrigerated body BOX-FP60 Cool
Test report No. 11-2018**

1A pavyzdys

Parengta pagal Susitarimą dėl greitai gendančių maisto produktų tarptautinio gabenimo ir tokiam gabenimui naudojamų specialių transporto priemonių

Prepared in conformity with the provisions of the Agreement on the International Carriage of Perishable Foodstuffs and on the Special Equipment to be Used for such Carriage (ATP)

Bandymo protokolas Nr. 11-2018

Test report No

1 dalis

Section 1

Transporto priemonės specifikacijos (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams vežti)

Specifications of the equipment (equipment other than tanks for the carriage of liquid foodstuffs)

Patvirtinta bandymo stotis:

Approved testing station:

Pavadinimas

Name

Machinery Testing Laboratory of the State Machinery Testing Station

Adresas

Address

Neries str. 4, Domeikava, LT - 54370 Kaunas District, Lithuania

Transporto priemonės tipas:

Type of equipment:

Markė

Make

Valstybinis numeris

Registration number

Identifikavimo Nr.

Serial number

Eksplotacijos pradžios data

Date of first entry into service

Taros svoris

Tare

Keliamoji galia

Carrying capacity

kg

Kėbulas:

Body:

Markė ir tipas

Make and type

BOX - FP60

Serijos Nr.

Identification number

9011850

Gamintojas

Built by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Savininkas arba valdytojas

Owned or operated by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Igaliotas asmuo

Submitted by

SCHMITZ CARGOBULL BALTIC, UAB / LITHUANIA

Pagamavimo data

Date of construction

2018.

Pagrindiniai matmenys:

Išoriniai:

Outside

ilgis

length

7,393 m, plotis

width

2,6 m, aukštis

height

2,605 m

Vidiniai:

Inside

ilgis

length

7,26 m, plotis

width

2,46 m, aukštis

height

2,35 m

Bendras kėbulo grindų plotas

Total floor area of body

17,8596 m²

Naudingas vidutinis kėbulo tūris

Usable internal volume of body

41,97 m³

Bendras kėbulo sienelių vidinio paviršiaus plotas S_i

Total inside surface area S_i of body81,40 m²

Bendras kėbulo sienelių išorinio paviršiaus plotas S_e 90,51 m²Total outside surface area S_e of body**Paviršiaus ploto vidurkis:**

$$S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$$

85,83 m²

Mean surface area

Kėbulo sienelių specifikacijos:

Specifications of the body walls:

	Outside	Core	Inside	Total thickness
Top	0,4 mm Sts	124,2 mm (PUR RG 67)	0,4 mm Sts	125mm
Side Wall	0,6 mm Sts	63,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	65 mm
Front Wall	0,6 mm Sts	48,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	50 mm
Double rear doors	0,6 mm Sts	78,8 mm (PUR RG 75)	0,6 mm Sts	80 mm
Bottom	0,6 mm Sts	4,0mm plywood/87,5mm STYROFOAM HD300 /15mm+ 12mm plywood/3,9mm glue	3,0 mm ALU	126 mm

Sts-steel sheathing, PUR-polyurethane, HCFC-free, blowing agent-pentane RG-density in kg/ m³, ALU- Alu-sheathing**Kėbulo konstrukciniai ypatumai:**

Structural peculiarities of body:

kiekis) durų
number) of doors

Double rear doors

paūėtis) ventiliacinių angų
positions) of vents

--'**Papildoma įranga**

Accessories

Roof with recessed lamps for interior lighting;Roof with recessed channel for fridge evaporator;Two pairs of recessed load restraint tracks rows on both walls;Tube in the side wall for evaporator/wirings installation;Front bulkhead with recess and reinforcement for refrigeration unit;Three rows of the load securing points in the floor.**K koeficientas**0,379W/m²K

K coefficient

2A pavyzdys

2 dalis

Section 2

Bendro transporto priemonių (išskyrus cisternas skystiems maisto produktams) šilumos perdavimo koeficiento išmatavimas pagal ATP 1 priedo 2 papildymo 2.1 punktą
Measurement in accordance with ATP, Annex 1, Appendix 2, sub-section 2.1, of the overall coefficient of heat transfer of equipment other than tanks for liquid foodstuffs

Tikrinimo metodas: vidinis šildymas

Testing method: inside heating

Transporto priemonės durų ir kitų angų uždarymo data ir laikas

Date and time of closure of equipment's doors and other openings

2018-03-19 18:14**Vidurkiaį, gauti po 12:0 valandų nuolatinio veikimo**

Averages obtained for hours of continuous operation

(nuo 2018-03-20 20:47 iki 2018-03-21 08:47):

(From a.m./p.m. to a.m./p.m.):

(a) **Kėbulo vidutinė išorės temperatūra:** $\theta_e = (T)$ 7,93 °C ± 0,07K
Mean outside temperature of body:(b) **Kėbulo vidutinė vidaus temperatūra:** $\theta_i = \frac{\sum S_{in} \cdot \theta_{in}}{\sum S_{in}}$ 33,00 °C ± 0,07K
Mean inside temperature of tank:(c) **Gautas vidutinis temperatūrų skirtumas:** $\Delta \theta =$ 25,08 K
Mean temperature difference achieved:**Didžiausias temperatūrų skirtumas:**

Maximum temperature spread:

Kėbulo viduje 0,19 K
Inside body**Kėbulo išorėje** 0,26 K
Outside body**Kėbulo sienelių vidutinė temperatūra**

Mean temperature of walls of body

$$\frac{\theta_e + \theta_i}{2} \quad \underline{20,47 \text{ °C}}$$

Bendra tikrinimo trukmė

Total duration of test

38:33 h:min**Pastovaus veikimo trukmė**

Duration of continuous operation

12:0 h:min**Šilumos keitiklių sunaudota energija: W_1**

Power consumed in exchangers

753 W**Ventiliatorių absorbuota energija: W_2**

Power absorbed by fans

62 W

Bendras šilumos perdavimo koeficientas, apskaičiuojamas pagal formulę:

Overall coefficient of heat transfer calculated by the formula:

$$K = \frac{W_1 + W_2}{S \times \Delta \theta_2}$$

$$K = \underline{\quad 0,379 \quad} \text{ W/m}^2 \text{ K}$$

Tikrinimo matavimų didžiausia paklaida

Maximum error of measurement with test used

1,3 %

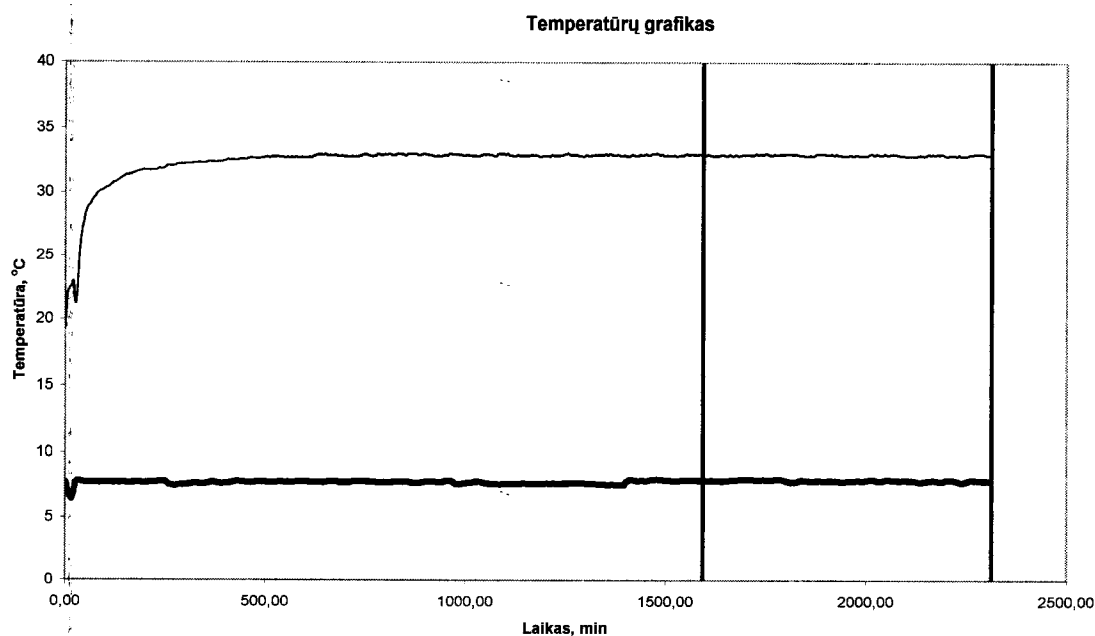
Pastabos:

Remarks

According to the above test results, the equipment may be recognized by means

of a certificate in accordance with ATP annex 1, appendix 3, valid for a period of not more than six years, with the distinguish mark IR .

However, this report shall be valid as a certificate of type approval within the meaning of ATP annex 1, appendix 1, paragraph 2 (a) only for a period of not more than six years, that is until 03/2024.



Sudarė: Test engineer

Done at:

Rimutis Dromantas

Atsakingas asmuo

Testing Officer

Data 2018.03.21

On